

Macromedición baja tensión	
Características	Transformadores de corriente
Clase	0,6 kV
Características	1. Tienen que instalarse sin necesidad de suspender el servicio de energía. 2. Neutro rígido a tierra. 3. Las piezas mezcladas en una sola operación, libres de occlusiones gaseosas, no higroscópicas.
Tipo	rectangular nucleo abierto rango extendido o flexible (aplica bobina de rogowski), con una abertura mínima de 8 cm
Corriente primaria nominal	rango extendido 200 hasta 2000 A
Corriente secundaria nominal	5 A
Tensión de servicio	208/120 V y 480/277 V
Tensión máxima	600 V
Clase de Precisión	0,3 B 0,5, Norma ANSI o 0.5s Norma IEC
	En todo caso, la carga del secundario, incluida la carga de los cables de interconexión, no excederá del 75 % de la carga de precisión nominal.
Corriente Térmica (I _{th})	I _{th} ≥ 60 x I _n
Corriente Térmica (I _{brm})	2,5 I _{th}
BIL	Mínimo 10 kV
Frecuencia	50 - 60 Hz +/- 5%
Temperatura de operación	De -10°C a +70°C
Ambiente	Para uso interperie, en ambiente Tropical y Marino.
Características físicas	<ul style="list-style-type: none"> . Los bornes deberán estar marcados de forma clara e indeleble sobre la superficie. No se permiten marcas de polaridad mediante papel pegado. . La alimentación primaria debe llevar una identificación clara y visible en su polaridad P1 y P2 grabados en el transformador. . El material del encapsulado debe ser de policarbonato autoextinguible. Si aplica por tipo de TC . El núcleo se abrirá y cerrará con facilidad, pero debe ser seguro evitando manipulaciones de terceros. El fabricante debe suministrar los TC con el cable ensamblado de fábrica (entre calibre 10 - 12 AWG) sin que presente cavidades ó superficies libres y expuestas, siempre y cuando mejore la seguridad y calidad en la conexión al medidor.
Pruebas de calidad	Los transformadores deben ser sometidos a una serie de pruebas destinadas a verificar si garantizan una seguridad de funcionamiento suficiente para resistir las diversas exigencias eléctricas, mecánicas o térmicas que pueden ocurrir en su lugar de utilización. <ul style="list-style-type: none"> - Ensayo de cortocircuito - Ensayo de calentamiento. - Ensayo de tensión soportada a impulso d tipo rayo y tipo maniobra. - Ensayos bajo lluvia. - Ensayos dielectricos a frecuencia industrial de los arrollamientos secundarios. - Determinación de la precisión en los valores de 5, 20, 100 y 150% de la coriene nominal. - Verificación de la hermeticidad. - Ensayo de los componentes que forman el tranformador: flexibilidad de adherencia, resistencia a la abrasión, a los disolventes, rigidez dielectrica. Se deberá de comprobar el cumplimiento de las normas antes descritas por medio de un certificado de pruebas de un laboratorio.
Certificación	El fabricante debe entregar certificado de calibración y de garantía de todos los transformadores

PLACA DE CARACTERISTICA (INFORMACIÓN MINIMA)
Construida en acero inoxidable, no alterable por la acción de las partículas de la atmósfera.
Numero de serie
Nombre o marca del fabricante
País de fabricación
Año de fabricación
Relación de transformación: Hn = Ipn / Isn
Tensión nominal
Carga o potencia
Frecuencia
Precisión
I _{th}
Marcación de las terminales de forma clara y visible de su polaridad
Nombre Empresa Comercializadora de Energía
Peso